

**FICHA TÉCNICA DEL EQUIPO CN-130 A****Características técnicas:**

- Alimentación eléctrica: .....400 V Trifásica
- Potencia precalentadores: ..... 6.000 w
- Potencia transformador:..... 5.000 w
- Potencia instalada: ..... 11.000 w
- Consumo máximo: ..... 16 A
- Presión de trabajo: ..... 120 bares
- Longitud admisible de mangueras: ..... 80 m
- Producción máxima:..... 11 kg/min – 9 l/min
- Peso máquina:.....169 kg
- Dimensiones (ancho x fondo x altura): ..... 720 x 730 x 1.140

**Sistemas:**

- Autolubricación.
- Puede trabajar sin bombas de trasiego en caso de emergencia.
- Distribuidor de aire con tres salidas.
- Regulador de presión de aire.
- Controlador automático digital de temperaturas en precalentadores y manguera.
- Sistemas de bloqueo automático por sobrepresión o temperatura.
- Amperímetro de consumo de la manguera.
- Contador de ciclos con preselección bloqueo programado.
- Filtros protectores de entrada de productos.