

## FPCS WFC

## SISTEMA POLIUREA APTA CONTACTO CON ALIMENTOS

### Ficha Técnica

#### PRODUCTO

EPAPROOF FPCS WFC es un sistema elastomérico basado en Poliurea pura

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EPAPROOF FPCS WFC es un sistema de dos componentes, basado en isocianatos aromáticos y aminas especiales flexibles para la protección de metales y superficies de hormigón, así como madera y EPS. El producto es 100% sólidos, y su formulación proporciona su uso para el sector alimentario según Directiva CE n2007/19 DEL 30/03/2007

#### CAMPOS DE APLICACION

Membrana elastomerica para:

- Protección de superficies con necesidad de aportar buen comportamiento con el sector alimentario.
- Plataformas de camiones, remolques, etc.
- Pavimentos industriales y protección de estructuras de hormigón en ambientes alimenticios y similares.
- Impermeabilización.

#### COLORES EMBALAJE

Solicitud según Carta RAL y colores Standar

En bidones metálicos de 100 Kg y 430 kg según sistema

#### PROPIEDADES

Peso específico sistema  
Viscosidad sistema  
Mix Ratio Gel time  
Estabilidad a 65°C  
Alargamento a rottura  
Resistencia a tracción  
Resistencia desgarro  
Resistencia Abrasión  
Dureza  
Transmisión de vapor  
Conductividad térmica

VALOR		UNID	NORMA
MIN	MAX		
1.1	1.2	Kg/l	UNI EN ISO 2811-1
100	110	mPa.s	UNI EN ISO 33219 Brookfield
1:1		In volume	
5		sec	ASTM D 638
60	90	gg	
200-250		%	UNI EN ISO 527
12		MPa	UNI EN ISO 527
40		kN/mm	UNI EN ISO 527
20		mg	UNI EN ISO 5470-1
48		Shore D	UNI EN ISO 868
0,025		-	ASTM E96
0,14		W/mk	ISO 8301

# FPCS WFC

**1.Preparación de la superficie:** Las superficies metálicas deben ser arenadas o lijadas, para eliminar todo el óxido e impurezas que puedan existir. Para superficies de hormigón se recomienda un tratamiento mecánico "Fresado, Diamantado o Granallado" y la aplicación de las imprimaciones adecuada. En caso que **EPAPROOF FPCS WFC** quede expuesto a los rayos U.V. este debe de ser protegido si se desea mantener el color y brillo. La superficie deberá de estar limpia, seca y libre de contaminantes e superficies sueltas o desprendidas.

**2.Preparación del producto:** Asegúrese de que el equipo de alta presión está en perfectas condiciones. Asegúrese de que las bombas de trasiego están limpias. Hacer una recirculación del producto antes de comenzar a rociar. En cualquier caso, seguir cuidadosamente las instrucciones del fabricante.

**3.Aplicación:** Cuando el soporte está preparado, se recircula el producto y se empieza a proyectar **EPAPROOF FPCS WFC** siguiendo las instrucciones del fabricante, con el fin de obtener las características físico-mecánicas reportadas en la tabla anterior.

El producto debe de estar almacenado en una zona con ambiente fresco y a una temperatura entre + 5 °C y 35 °C.  
Se conserva en su embalaje de origen 12 meses.

Evite el contacto con la piel y las mucosas. Utilice protección adecuada principalmente incluyendo máscara y guantes. Evite inhalar el producto y ventilar posiblemente las áreas de trabajo.

*Los datos contenidos en este documento se basan en ensayos de Laboratorio. En vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, en particular con respecto a la idoneidad de los bienes vendidos a los procesos y los fines para los que se utilizarlos, también implica ninguna garantía de determinadas propiedades o de la idoneidad del producto para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, valores de medición, etc aquí mencionados pueden ser modificados sin previo aviso y no son representativos de un contrato de calidad del producto. Es la responsabilidad del receptor de nuestros productos asegurar que se observen los derechos de propiedad y las leyes y reglamentaciones existentes.*



Distribuido por: CELTIPOL S.L.



Faustino Santalices 35  
32840- BANDE Ourense.  
España. Tlf 988.44.31.05  
E-Mail: info@celtipol.com

APLICACION

ALMACENAJE

SEGURIDAD

**EPAFLEX**   
POLYURETHANES

Epaflex Polyurethanes srl  
Via Circonvallazione Est. 8  
27023 Cassolnovo (PV), Italia  
T: +39 0381 92 95 21  
F: +39 0381 92 95 23  
E-mail: case@epaflex.it  
www.epaflex.it